

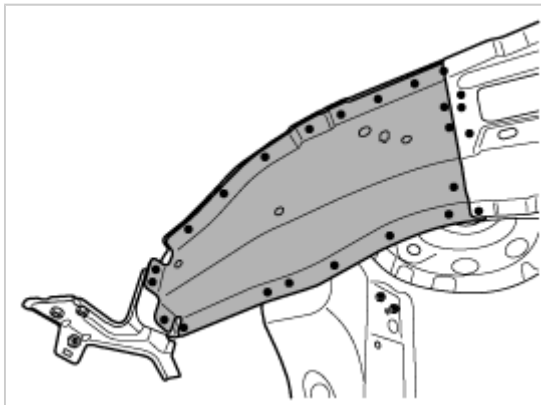
拆卸

维修前，拆卸发动机和悬架部件。

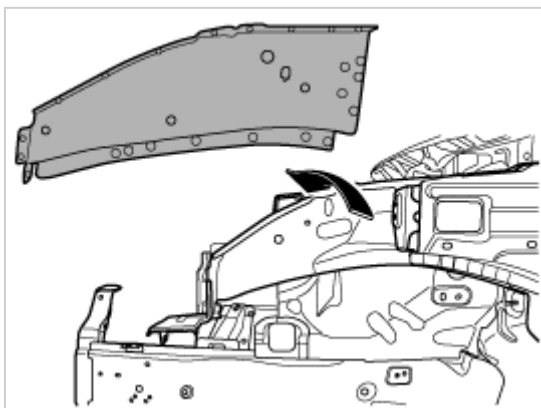
参考车身尺寸表，测量车辆判定伸直和对正要求。开始维修程序前必须使车身返回到原尺寸。

1. 钻穿所有附着挡泥板上外梁的点焊位置。

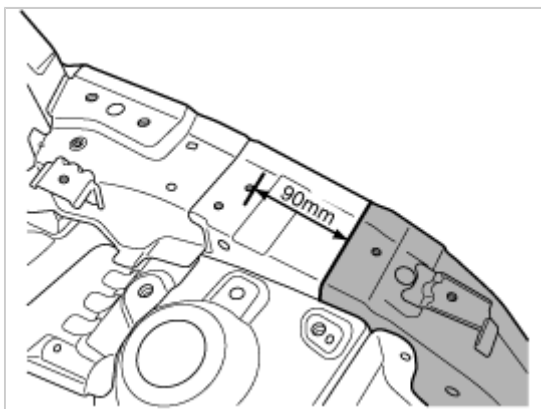
如果点焊部分没有显现，用旋转钢丝刷刷去涂料。



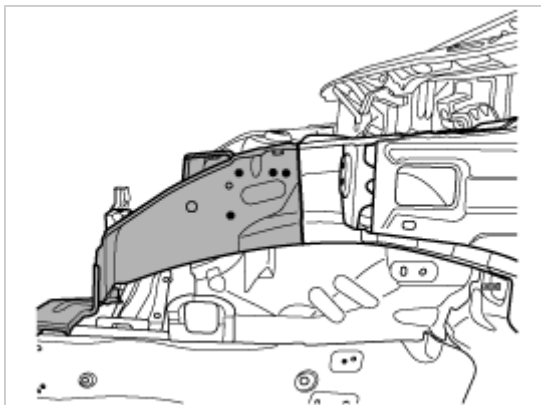
2. 拆卸挡泥板上外梁。



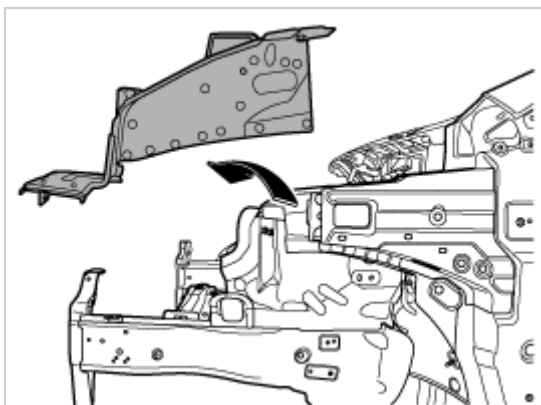
3. 测量并标记挡泥板上部加强件上的切割标记。沿切割线切割挡泥板上部加强件。



4. 钻穿所有附着挡泥板上部加强件的点焊位置。



5. 拆卸挡泥板上部加强件。

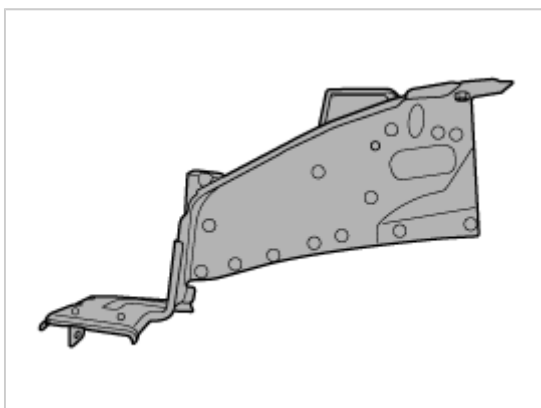


6. 准备好所有将要焊接的表面。

7. 拆卸后，涂抹焊接底漆。

安装

1. 测量并标记新挡泥板加强件上的切割标记。沿切割线切割新挡泥板上部加强件。

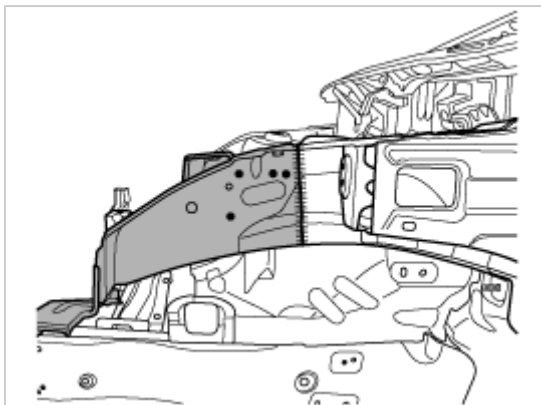
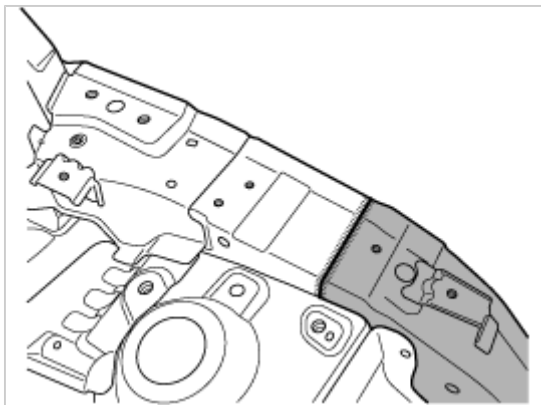


2. 沿新挡泥板上部加强件边缘钻8mm的孔以便进行MIG填焊。

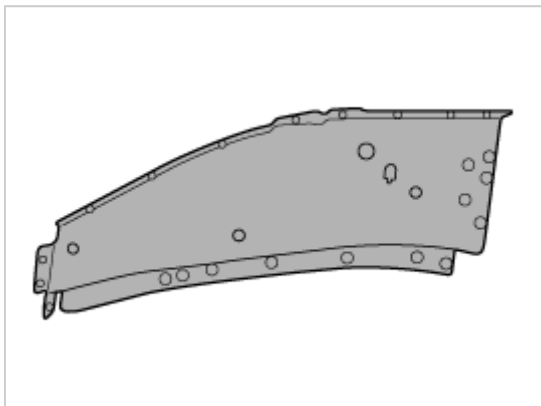
3. 适当装配并夹紧新挡泥板上部加强件。

4. 测量每个测量点(参考车身尺寸)，并校正安装位置。

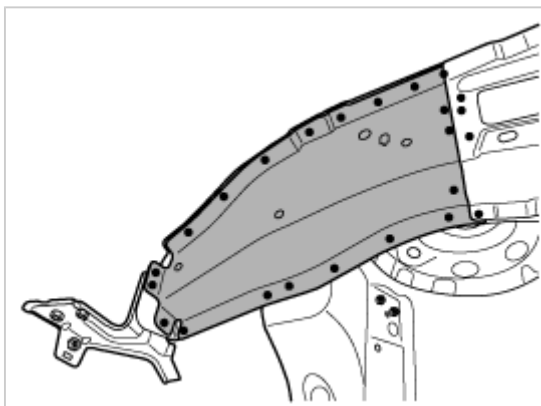
5. MIG填焊所有的孔并且MIG对接焊接缝。



6. 沿新挡泥板上外梁边缘钻8mm的孔以便进行MIG填焊。



7. 适当装配并夹紧新挡泥板上外梁。
8. 测量每个测量点(参考车身尺寸)，并校正安装位置。
9. MIG填焊所有的孔。



10. 清洁并准备好所有焊接部位，清除全部残余物。



11. 在各板件内部涂抹环氧底漆。
12. 按需要涂抹防锈剂。(参考车身防锈部分)
13. 使用蜡和润滑脂去除剂准备好外表面以便涂抹底漆。
14. 提供金属调节剂和水洗。
15. 提供转化涂层和水洗。
16. 在所有接头上小心涂抹正确的接缝密封胶。(参考车身密封位置部分)